

# PTFE: Smar Fluortek TP55

## Zastosowanie:

### 1. W przemyśle metalowym:

- jako środek anti-przyczepny przy wytłaczaniu
- do konserwacji wartościowych maszyn
- do uzyskania dłuższego użytkowania części napędowych bram garażowych i rolet - do smarowania rur przy gwintowaniu

### 2. W przemyśle maszynowym:

- jako środek smarujący do wolno obrotowych przekładni
- do smarowania przewodnic

### 3. W przetwórstwie tworzyw sztucznych:

- jako środek rozdzielający w formach
- jako długotrwały środek smarujący do przewodnic drzwi w kabinach prysznicowych

### 4. Inne zastosowanie:

- przemysł okrętowy
- przemysł elektroniczny
- budowa modeli
- urządzenia laboratoryjne
- mechanika precyzyjna

Produkt	smar z zawartością PTFE
Kolor	biały
Właściwość	pasta
Zapach	bez zapachu
Gęstość	1,44 g/cm <sup>3</sup> przy 20°C
Współczynnik tarcia	0,02 do 0,1 w zależności od metody badawczej
Średnia wielkość cząstek PTFE	5-6 μ
Temperatura użytkowa	-50 do +200°C
Temperatura skraplania	> 260°C
Temperatura topnienia	327 - 342°C
Temperatura topnienia	> 400°C
Wpływ promieni słonecznych	nie ma
Wpływ rozpuszczalników organicznych	nie ma
Wpływ kwasów	nie ma