

Zalecenia producenta dotyczące eksploatacji pasów z PTFE

Naturalną cechą pasów transportowych wykonanych z tkanin pokrytych PTFE jest tendencja do przemieszczania się pomiędzy skrajnymi punktami wałków. Są one także wyjątkowo wrażliwe na nieprawidłową obsługę. Dlatego precyzja i mistrzostwo wykonania pasa oraz ścisłe przestrzeganie wskazówek producenta jest niezbędnym warunkiem powodzenia przy eksploatacji takich pasów.

1. Wałki napędowe:

Dla zwiększenia współczynnika tarcia i uniknięcia poślizgu zalecane jest pokrycie wałka napędowego gumą o grubości 6mm i twardości od 30 do 40° Sh. A. Zalecana średnica wałka napędowego dla pasa siatkowego typ 9014 o szerokości do 750mm to 100mm.

2. Naciąg pasa:

Dla uzyskania optymalnego okresu żywotności pasów transmisyjnych duże znaczenie ma utrzymanie możliwie niewielkiego naciągu pasa. Powinien on być taki duży, aby na wałku napędowym nie następował poślizg.

3. Regulacja i prowadzenie pasa:

Bardzo istotne przed założeniem pasa jest ustawienie wałków napędowego i prowadzącego równoległe do siebie oraz tak aby znajdowały się one idealnie pod kątem prostym do krawędzi pasa. Wszędzie gdzie tylko jest to możliwe technicznie, zalecane jest stosowanie stałych regulatorów przesuwu z ruchomym wahliwym wałkiem.

Można również zastosować jako prowadzenie pasa jedno lub dwustronnie zamocowane na brzegach napy prowadzące lub prowadzenie „koronowe”. W tym przypadku wałki napędowe i prowadzące powinny być wyposażone w bieżnik (włębienie na brzegu), w którym przesuwają się prowadzenie pasa.

Pas nacechowany strzałką należy montować na maszynę uwzględniając wskazany strzałką kierunek obrotów.

4. Obciążenie pasa:

Nie należy przekraczać maksymalnego napięcia pasa ponad 2% wytrzymałości na zerwanie materiału z którego wykonano pas. W przypadku pasa z materiału typ 9014, wytrzymałość wynosi 540 x 550 N/cm (osnowa x wątek).

5. Czyszczenie pasa:

Pasy powinny być czyszczone bardzo ostrożnie, aby pokrycie PTFE nie zostało naruszone. Należy unikać stosowania twardych i ostrych narzędzi. Zalecane jest czyszczenie wilgotną ściereczką i środkami zalecanymi przy przetwórstwie żywności, a następnie spłukanie ciepłą wodą i osuszenie.

W każdym przypadku pojawienia się trudności eksploatacyjnych należy natychmiast przerwać pracę pasa i sprawdzić czy spełnione są zalecenia producenta pasa. Jest to szczególnie ważne w fazie rozruchu po pierwszym założeniu pasa na maszynę. Inny sposób postępowania zamyka całkowicie drogę reklamacyjną, a często także uniemożliwia zdiagnozowanie przyczyny trudności.

Pozostając zawsze do dyspozycji życzymy Państwu długiej i bezawaryjnej eksploatacji naszego produktu.